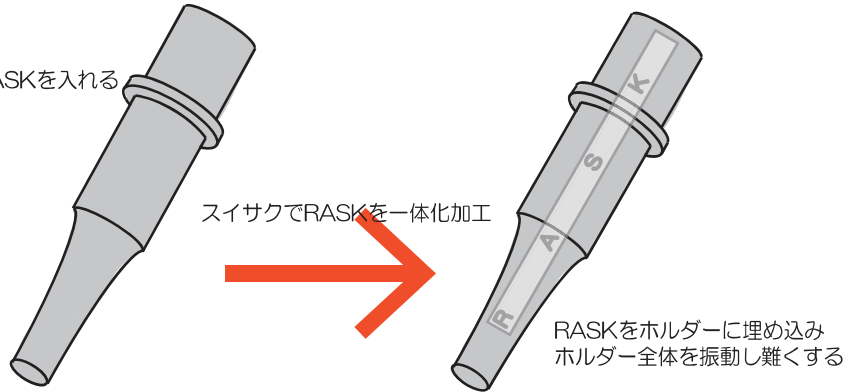


振動のお困りごとと解決！

RASK- 振動対策部品 - 刃物ホルダー振動対策

切削刃物を固定する、ホルダー本体を防振加工する事で、
切削加工時の問題を解決します。

事例：
御社でホルダーにRASKを入れる
穴を開けてから、
スイサクへ送付



加工現場のお困り事

- 磨耗が早く刃物の交換が早い
(他に安価な方法が無く仕方が無かった)
- 削った加工面にキズやスジが目立つ
(加工速度を落として対応)
- 削っている音がうるさい
(一般材でトライしたが効果なし)

RASKの防振加工で解決

- 刃物の磨耗が減り、寿命が長くなった
(3倍の時間切削可能になった事例も有)
- 削った加工面にキズやスジが無くなる
(加工速度を1.2倍にしても問題ない事例も有)
- 削っている音が静かに
(体感で半分以下に感じるほど低下)

なぜこのような効果がRASKで出せるのか？

- RASKは振動で変形せず、硬く、振動吸収性がゴム並みにある
(RASKは固定時に振動の抜けが無く、切削時の刃物のビビリや機械の振動を抑える)
- RASKの防振加工でホルダーが切削加工の振動の反動を少なくする
(切削刃物の負荷や無駄な動きが少なくなり、偏磨耗や加工ムラが少なくなる)
- RASKの防振加工で刃物への負荷が減る為、切削音も低下する。

防振加工時に必要なもの情報

- 現状加工する際の加工速度(回転速度)と被切削体の硬さ
 - ホルダーの形状 ※必須(形状により効果が発揮し難いものがある為)
 - 現状の状態(どういった問題が発生しているか等)
- お聞かせ頂いた情報から最適な状態を提供致します。

お問い合わせ先

SUISAKU

有限会社スイサク

大阪府堺市美原区小寺21-1

TEL:072-363-3056 email: info@suisaku.co.jp